



## Audi A4 allroad quattro

45 TFSI quattro S tronic

32.350,00 € (MwSt. ausweisbar) <sup>2</sup>

Anbieter: Audi Frankfurt GmbH Audi Zentrum Frankfurt Standort Ost\*

Tel.: +49 69 24437223209

Kommissionsnr.: AZO34479



Treibstoffart  
Benzin



Leistung  
180 kW (245 PS)



Getriebeart  
Automatik



Antrieb  
Allradantrieb



Außenfarbe  
Manhattangrau Metallic



Sitzbezug  
schwarz-schwarz



Polsterart  
Stoff Index



Erstzulassung  
20.04.2020



Kilometerstand  
34.711 km



nächste HU  
neu



Verfügbar ab  
sofort



Fahrzeugart  
Gebrauchtwagen



Vorbesitzer  
1



Garantie  
Ja

**:plus** Audi Gebrauchtwagen **:plus**

## Produktabweichung

Vorvertragliche Information:||||Die Oberfläche der Karosserie weist bedingt durch das Alter und die individuelle Vornutzung des Fahrzeugs Gebrauchsspuren (Kratzer, Dellen, Verätzungen durch Vogelkot, etc.) auf, die in Art und Ausmaß im Einzelfall über den Zustand vergleichbarer Fahrzeuge hinausgehen. Das Fahrzeug weicht insofern von den objektiven Anforderungen an die gesetzlich geschuldete Beschaffenheit ab. ||Besondere Vereinbarungen:||Ein Bereitstellungszeitraum für etwaige digitale Elemente des bestellten Fahrzeugs wird ausdrücklich nicht vereinbart. Im Übrigen gelten die gesetzlichen Regelungen. Ansprüche wegen Sachmängeln verjähren in einem Jahr ab Übergabe des Kaufgegenstandes an den Besteller (Käufer). Im Übrigen wird auf Ziffer VI. der Gebrauchtwagen Verkaufsbedingungen verwiesen. Der Softwarestand/ das Datenmaterial der im Fahrzeug verbauten Navigationseinheit ist nicht aktuell. Das Fahrzeug weicht damit von den objektiven Anforderungen an die gesetzlich geschuldete Beschaffenheit ab. ||

## Sonderausstattung



**Aluminium-Gussräder im 5-V-Speichen-Design, kontrastgrau, teilpoliert, Größe 7,5 J x 18, mit Reifen 245/45 R18**



### Audi phone box

Einlegefach für das Mobiltelefon zum Telefonieren während der Fahrt  
Inhalte wie Audi phone box light; zusätzliche Funktionen: inklusive fahrzeuginterner Koppelantenne zur Verbindung des Mobiltelefons mit der Außenantenne, dadurch geringere Strahlung im Fahrzeuginnenraum sowie deutlich verbesserte Empfangsqualität; mit LTE-Unterstützung

Informationen über kompatible Mobiltelefone erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner oder unter [www.audi.de/bluetooth](http://www.audi.de/bluetooth).



### Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend

mit integriertem LED-Blinklicht und Bordsteinautomatik für den Beifahreraußenspiegel, inklusive beheizbarer Scheibenwaschdüsen. Mit Bordsteinautomatik klappt der Beifahreraußenspiegel bei eingelegtem Rückwärtsgang nach unten und ermöglicht dem Fahrer eine bessere Sicht auf die Bordsteinkante.



### Businesspaket

- MMI Navigation plus mit MMI touch (inklusive Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay)
- Audi phone box
- Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus
- Sitzheizung vorn
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Einparkhilfe hinten
- Fernlichtassistent\*
- Sonnenschutzrollo manuell für die Türscheiben hinten

\* Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und unterstützen den Fahrer. Die Verantwortlichkeit und notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleiben beim Fahrer.



### Dachhimmel in Stoff schwarz



### Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay

Mit dem Fahrerinformationssystem hat der Fahrer jederzeit alle wichtigen Informationen im Blick mit hochauflösendem 7-Zoll Farbdisplay; Anzeigehalte:

- Geschwindigkeit (Digitaltacho)
- Uhrzeit, Kilometerstand, Außentemperatur, Tankwarnung mit Restreichweite
- Schalttempfehlung im manuellen Modus
- aktueller Radiosender oder Musiktitel

Mit dem Fahrerinformationssystem hat der Fahrer jederzeit alle wichtigen Informationen im Blick

- Radio und Medienlisten
- Telefonmenü
- Informationen von Navigation und Hinweise von Fahrerassistenzsystemen (falls vorhanden)

Der Bordcomputer mit Kurz- und Langzeitspeicher liefert unter anderem Informationen zu durchschnittlichem und momentanem Kraftstoffverbrauch, Restreichweite, durchschnittlicher Geschwindigkeit sowie Fahrzeit und Fahrstrecke. Das integrierte Effizienzprogramm unterstützt den Fahrer mit Verbrauchsdatenübersichten und Sparhinweisen für ökonomischeres Fahren; inklusive Pausenempfehlung



#### **Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos**

erkennt mithilfe einer Fotозelle zu helles Scheinwerferlicht von hinten und dunkelt sich daraufhin selbstständig ab



#### **Komfortmittelarmlehne vorn**

in der Neigung einstellbar und in Längsrichtung verschiebbar



#### **LED-Scheinwerfer inkl. dynamischem Blinklicht Heck**

LED-Scheinwerfer sorgen für tageslichtähnliche Ausleuchtung der Fahrbahn; kombinieren Abblendlicht, Fernlicht, kombinierte Tagfahr-, Positions- und Blinklichtfunktion, statisches Abbiegelicht sowie Allwetterlicht und Autobahnlicht-Funktion in LED-Technologie; inklusive automatisch-dynamischer Leuchtweitenregulierung; Autobahnlicht mit automatisch erhöhter Reichweite ab einer Geschwindigkeit von ca. 110 km/h; Allwetterlicht zur Verringerung der Eigenblendung bei schlechten Sichtverhältnissen; geringer Energieverbrauch, hohe Lebensdauer und besonders gute Wahrnehmung durch andere Verkehrsteilnehmer dank der prägnanten Audi Leuchtengrafik im Tag-und-Nacht-Design; inklusive LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht; Lichtdreheswitcher mit „AUTO“-Schaltstellung



#### **LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck**

Das Paket beinhaltet:

- LED-Scheinwerfer  
sorgen für eine tageslichtähnliche Ausleuchtung der Fahrbahn. Für mehr Sicherheit und Komfort mit geringem Energieverbrauch und einer hohen Lebensdauer. Die Scheinwerfer besitzen folgenden Funktionsumfang: optisch aufgewertetes Tagfahrlicht, Abblendlicht, Fernlicht, Positionslicht, Blinklicht, Abbiegelicht (Ergänzung der seitlichen Ausleuchtung bei engen Kurven und beim Abbiegen), Allwetterlicht (zur Verringerung der Eigenblendung bei schlechten Sichtverhältnissen sowie zur Ausleuchtung des Rangierbereichs beim Rückwärtsfahren), Autobahnlicht (erweiterte Leuchtreichweite ab einer Geschwindigkeit von 110 km/h, in Verbindung mit dem MMI Navigation plus bereits ab 80 km/h), statisches Kurvenlicht, automatisch-dynamische Leuchtweitenregulierung, Kreuzungslicht (in Verbindung mit MMI Navigation plus)
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht



#### **Panorama-Glasdach**

zweiteilig, elektrisches Ausstellen und Öffnen des vorderen Glaselements; getönter Glaseinsatz; inklusive elektrisch bedienbarem Sonnenrollo für die Front- und Fondpassagiere, Komfortschließung von außen über den Funkschlüssel; sorgt für einen angenehmen, lichtdurchfluteten Innenraum; verbessertes Innenraumklima durch effiziente Entlüftung. Integrierter Windabweiser reduziert Windgeräusche bei geöffnetem Dach.



#### **Privacy-Verglasung (Scheiben abgedunkelt)**

Heckscheibe, Tür- und Seitenscheiben hinten abgedunkelt

#### **"Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung"**

Der Komfortschlüssel bietet die bequeme Kontrolle für die Zugangs- und Motorstartberechtigung, ohne dass der Schlüssel aktiv bedient werden muss

## Aluminiumoptik Exterieur

Dachreling, Dachrahmen und Fensterschachtleisten in eloxiertem Aluminium, Schwellerverbreiterung mit Einlage in Selenitsilber matt

## Audi connect Navigation & Infotainment

Audi connect verbindet Ihren Audi mit dem Internet und der Infrastruktur, um Sie unterwegs mit Informationen und Unterhaltung zu versorgen

Audi connect Navigation & Infotainment plus beinhaltet innovative Dienste von Audi connect. Diese machen nicht nur das MMI zu einem optischen Highlight, sondern ermöglichen darüber hinaus eine intelligente Navigation, bessere Unterhaltung während der Fahrt und nützliche Informationen zur Umgebung oder zum Ziel. Im Paket sind folgende Funktionen enthalten:

- Online-Points-of-Interest
- Online-Verkehrsinformationen<sup>15</sup>
- Gefahreninformation<sup>4</sup>
- Online-Verkehrszeicheninformationen<sup>4</sup>
- Wetterinformationen
- Zugriff auf Kalender
- WLAN-Hotspot<sup>18</sup>
- Online-News
- Navigation mit Google Earth™<sup>19</sup>
- Online-Suche nach Navigationszielen<sup>4</sup>
- Online-Spracheingabe<sup>20,21</sup>
- hochdetaillierte 3D-Städte-Darstellung<sup>22</sup>
- On-Street Parking<sup>22,23</sup>
- Online-Radio<sup>18</sup>
- Hybrid-Radio<sup>18</sup>
- persönliche Profile

4 Abhängig von länderspezifischer Verfügbarkeit.

15 Der Audi connect-Dienst Online Verkehrsinformationen steht für viele Länder zur Verfügung. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

18 Erfordert kostenpflichtiges Datenvolumen über einen Partner von Audi.

19 Google und das Google-Logo sind eingetragene Marken von Google Inc.

20 Verfügbar in ausgewählten Sprachen.

21 Voraussetzung: Mobiltelefon verfügt über Bluetooth-Profil MAP (Message Access Profile). Informationen über kompatible Mobiltelefone erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner oder unter [www.audi.de/bluetooth](http://www.audi.de/bluetooth).

22 In ausgewählten Städten verfügbar.

23 Für ausgewählte Straßenzüge verfügbar.

Rechtshinweise:

Die Nutzung der von Audi connect unterstützten Dienste ist nur in Verbindung mit einem optionalen Navigationssystem möglich. Die Erbringung der Audi connect-Dienste erfolgt durch die AUDI AG/Importeure. Die Datenverbindung für die Audi connect-Dienste wird über eine fest im Fahrzeug verbaute SIM-Karte durch einen Mobilfunkanbieter hergestellt. Die Kosten dieser Datenverbindungen sind im Preis für die Audi connect-Dienste enthalten. Ausgenommen hiervon ist die Datenverbindung für den WLAN-Hotspot, die Nutzung der Dienste Online-Radio, Hybrid-Radio, Musiktiterkennung und weiterer, über eine Audi Smartphone-App angebotener Dienste. Die Datenverbindung erfolgt für den WLAN-Hotspot, die Nutzung der Dienste Online-Radio, Hybrid-Radio, Musiktiterkennung und weiterer, über eine Audi Smartphone-App angebotener Dienste ebenfalls über die fest im Fahrzeug verbaute SIM-Karte und einen kostenpflichtigen Datentarif des Audi Providers. Informationen zu Tarifen und zur Buchung finden Sie unter [www.audi.de/myaudi](http://www.audi.de/myaudi). Die Verfügbarkeit der von Audi connect Navigation & Infotainment unterstützten Dienste ist länderspezifisch. Die Dienste werden grundsätzlich für mindestens ein Jahr ab Fahrzeugauslieferung zur Verfügung gestellt. Sofern die Audi connect-Dienste auf Leistungen von Drittanbietern basieren, kann eine dauerhafte Verfügbarkeit nicht gewährleistet werden, sondern obliegt der Verantwortung der Drittanbieter. Nach 24 Monaten ab Fahrzeugauslieferung verlängert sich die Laufzeit der Audi connect-Dienste kostenfrei einmalig um 12 Monate. Falls Sie eine solche Verlängerung nicht wünschen, teilen Sie dies bitte schriftlich an folgende Anschrift mit:

AUDI AG

Kundenbetreuung Deutschland

85045 Ingolstadt

E-Mail: [kundenbetreuung@audi.de](mailto:kundenbetreuung@audi.de)

Tel.: +49 800 28347378423

Über anschließende Möglichkeiten einer Verlängerung der Audi connect-Dienste informiert Sie Ihr Audi Partner.

Audi connect ermöglicht je nach Fahrzeugmodell den Zugriff auf die Dienste von Google. Eine dauerhafte Verfügbarkeit kann nicht gewährleistet werden, sondern obliegt Google.

Nähere Informationen zu Audi connect erhalten Sie unter [www.audi.de/connect](http://www.audi.de/connect) und bei Ihrem Audi Partner, Informationen zu Tarifbedingungen bei Ihrem Mobilfunkanbieter.

## **Dachreling in Aluminium**

für Transport, stabil und aerodynamisch geformt, in Aluminium, mit zwei Stegen

## **Einparkhilfe hinten**

unterstützt das rückwärtige Einparken und Rangieren innerhalb der Systemgrenzen durch akustisches Anzeigen des Abstands zu einem erkannten Objekt hinter dem Fahrzeug; Messung durch unauffällig in den Stoßfänger integrierte Ultraschallsensoren; aktiv bei eingelegtem Rückwärtsgang

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und können den Fahrer unterstützen. Die Verantwortlichkeit und notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleiben beim Fahrer.

## **Fernlichtassistent**

Der Fernlichtassistent erkennt im Rahmen der Systemgrenzen selbstständig Scheinwerfer des Gegenverkehrs, Rückleuchten von anderen Verkehrsteilnehmern und Lichtquellen von Ortschaften. Je nach Verkehrssituation wird das Fernlicht automatisch ein- oder ausgeschaltet. Das System verbessert damit die Sicht des Fahrers und sorgt für einen Zugewinn an Komfort.

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und unterstützen den Fahrer. Die Verantwortlichkeit für die notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleibt beim Fahrer.

## **Glanzpaket**

Dachrahmen und Fensterschachtleisten in Aluminium eloxiert, B-Säulen-Verkleidung außen und Dreiecksblende an der hinteren Tür in Schwarz glänzend

## **Komfortschlüssel, ohne Safelock**

Der Komfortschlüssel bietet die bequeme Kontrolle für die Zugangs- und Motorstartberechtigung, ohne dass der Schlüssel aktiv bedient werden muss inklusive optischer Differenzierung auf der Schlüsselober- und -unterseite. Mit dem elektronischen Zugangs- und Wegfahrberechtigungssystem können Sie Ihr Fahrzeug schlüssellos an allen Türen und der Gepäckraumklappe öffnen und über die Sensoren an den Türgriffen auch wieder verschließen. Hierfür muss der Komfortschlüssel lediglich mitgeführt werden. Das Starten und Abstellen des Motors erfolgt über die Motor-Start-Stop-Taste.

Ein komfortables Entriegeln der Gepäckraumklappe ist zudem mit einer Fußgeste durch Kick-Bewegung am Heck möglich, sofern man gerade keine Hand frei hat. In Verbindung mit der elektrischen Gepäckraumklappe ist auch das Verschließen der Heckklappe durch die Fußgeste möglich.

Safelock wird nur über eine länderspezifische Codierung durch die Diebstahlwarnanlage aktiviert. Safelock allein ist keine Sonderausstattung und nicht separat bestellbar.

## **LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht**

## **Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus**

Das Lenkrad überzeugt durch seine hochwertige Optik und liegt gut in der Hand; mit farblich auf die gewählte Farbe der Schalttafeloberseite abgestimmtem Leder von Lenkrad und Wählhebelknopf. Höhe und Abstand des Lenkrads sind manuell einstellbar. Zur komfortablen Bedienung der umfangreichen serienmäßigen und optionalen Infotainment-Funktionen ist das Lenkrad mit 12 Multifunktionstasten ausgestattet. Mit Schaltwippen zum manuellen Wechseln der Fahrstufen bei Automatikgetriebe

## **LTE-Unterstützung für Audi phone box**

## Make-up-Spiegel, beleuchtet

### MMI Navigation plus mit MMI touch

zusätzlich zu MMI Radio plus mit folgenden Inhalten:

- Navigationssystem<sup>13</sup> mit hochauflösendem 10,1-Zoll-Farbdisplay (1.540 x 720)
- 7-Zoll-Fahrerinformationssystem mit wahlweise Routendarstellung in der Navigationskarte oder mit Richtungspfeilen
- Kartenupdate lifetime<sup>14</sup>: Download aktueller Navigationsdaten
- 3D-Kartendarstellung mit Anzeige vieler Sehenswürdigkeiten und Stadtmodelle
- persönliche Routenassistentz: überwacht bei aktivierter Funktion die Verkehrssituation auf regelmäßig gefahrenen Strecken, bspw. z.B. zwischen Wohn- und Arbeitsstätte, und bietet ab einer Verzögerung von mind. 5 Minuten Routenberechnung zur Stauumfahrung an
- Online-Verkehrsinformationen<sup>15</sup>
- MMI-Suche: Freitextsuche mit intelligenten Zielvorschlägen bereits während der Eingabe
- MMI touch zur schnellen, intuitiven Bedienung, z.B. Zieleingabe per Handschrifterkennung sowie freies Bewegen und Zoomen in der Karte
- einfache Bedienung des Infotainments über natürlichsprachliche Interaktion<sup>16</sup>
- detaillierte Routeninformationen: Kartenvorschau, Wahl aus Alternativrouten, POIs, Spurempfehlungen, Autobahnausfahrten, Kreuzungsdetaillkarten u.v.m.
- Nutzung von Navigationsdaten für vorausschauendes und effizientes Fahren, z B. Tempolimits und Steigungen
- Eingabe von bis zu 10 Zwischenzielen
- beinhaltet das gesamte Portfolio Audi connect Navigation & Infotainment\*
- erweiterte 3D-Citymodelle mit realistischer Gebäudetextur für ausgewählte Städte
- Landesinformationen: Anzeige von länderspezifischen Informationen, z.B. zu geltenden Tempolimits, Vignettenpflicht etc. beim Grenzübertritt

Hinweis: Das MMI Navigation plus mit MMI touch beinhaltet das Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay sowie Audi connect Navigation & Infotainment.

13 Navigationsdaten für unterstützte Länder auf integriertem SSD-Speicher verfügbar. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

14 Die ausgelieferte Kartenversion kann im vierteljährlichen Rhythmus bis maximal fünf Jahre nach Produktionsende der verbauten Infotainment-Gerätegeneration kostenfrei aktualisiert werden. Die aktuellen Navigationsdaten werden auf der myAudi Plattform unter [www.audi.de/myaudi](http://www.audi.de/myaudi) zum Download bereitgestellt und können via USB-Speichermedium im Fahrzeug installiert werden. In Verbindung mit Audi connect können die Karten für die Heimatregion auch direkt im Fahrzeug heruntergeladen und aktualisiert werden. Darüber hinaus ist es möglich, die neuen Navigationsdaten bei einem Audi Partner installieren zu lassen, wobei zusätzliche Kosten entstehen können.

15 Der Audi connect-Dienst Online-Verkehrsinformationen steht für viele Länder zur Verfügung. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

16 Verfügbarkeit ist länderabhängig.

\* Rechtliche Informationen zu Audi connect finden Sie unter der Einzelausstattungsbeschreibung.

### Scheinwerfer-Reinigungsanlage

Die Scheinwerfer-Reinigungsanlage sorgt für mehr Licht auf der Straße, besonders bei ungünstigen Witterungsverhältnissen. Durch eine Reinigung mit Wasser und Hochdruck wird eine bessere Leuchtkraft und eine gute Sicht durch geringere Streuung erzeugt.

### Sitzheizung vorn

- beheizt Sitz- und Lehnenmittelbahnen, bei Lederausstattung und Sport- bzw. S-Sportsitzen auch Sitzseitenwangen
- für Fahrer- und Beifahrerseite individuell dreistufig über Direktwahltaste am Klimabedienteil einstellbar

### Sonnenschutzrollos manuell für die Türscheiben hinten

## Serienausstattung

### Außen

- Außenfarbe Manhattangrau Metallic
- Akzentflächen schwarz matt
- Außenspiegel links, asphärisch
- Außenspiegel rechts, asphärisch
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend
- Stoßfänger allroad Serie
- allroad

### Räder/Reifen

- Reifen 245/45 R18 96Y
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Reifenreparaturset

### Innen

- Armaturentafel schwarz-schwarz
- Teppich schwarz
- Himmel titangrau
- Dach in Wagenfarbe
- Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Frontscheibe in Akustikverglasung
- Fußmatten vorn und hinten
- Klimaautomatik
- Kofferraumbodenmatte
- Nichtraucherführung
- Ohne Beledung
- Ohne Verkehrszeichenerkennung
- Sonnenblenden auf Fahrer- und Beifahrerseite
- Wendeladeboden

### Sitze

- Wärmeschutzverglasung
- Stoff Index schwarz-schwarz
- Kopfstützen vorn
- Ohne Lendenwirbelstütze in den Sitzlehnen
- Rücksitzlehne, umklappbar
- Stoff Index
- Vordersitze manuell einstellbar

### Infotainment

- Audi connect (Paketinhalt 2)
- Audi connect Notruf & Service mit Fahrzeugsteuerung
- Datenmodul Europa
- Lautsprecher
- Vorbereitung Digitaler Radioempfang für FOD-Funktion

### Motor / Getriebe

- 4 Zyl.Ottomotor 2,0L Aggr. 06L.D
- 4-Zylinder-Ottomotor 2,0L/180 KW TFSI, homogen. Grundmotor ist: T2H/T2G/TX5/TX6/T0I/T3Q/TX9/T3J
- Abgaskonzept, EU6 DG
- Kraftstoffsystem Otto-Direkteinspritzung(FSI)
- Kraftstofftank mit erhöhtem Füllvolumen
- Mild-Hybrid
- S tronic
- Start-Stop-System
- quattro mit ultra-Technologie
- quattro®

### Sicherheit und Technik

- Audi drive select
- Audi pre sense city
- Deaktivierungsschalter für Beifahrerairbag
- Doppelton-Signalhorn
- Functions on Demand
- Fußgängerschutzmaßnahmen, erweitert

- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
  - Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer
  - Gurtanlegekontrolle
  - Kindersicherung
  - Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
  - Multifunktionskamera
  - Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
  - Tagfahrlicht
  - Wegfahrsperr, elektronisch
  - allroad-spezifisches Serienfahrwerk
  - elektromechanische Parkbremse
  - elektromechanische Servolenkung
- Weitere Serienausstattungen**
- Basis
  - Linkslenker
  - Standard-Ausstattung
  - Typprüfstand Deutschland

### Weitere Bemerkungen des Anbieters

ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebsschlupfregelung), Autotelefon, Bluetooth, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Fahrerairbag, Fensterheber elektrisch, Klimaanlage, Schiebedach mech., Servotronic, Sitzheizung  
 Sie möchten eine Beratung oder den Kauf direkt online abschließen? Dann rufen Sie dazu folgende Adresse auf und kontaktieren uns: t1p.de/azo  
 Highlights: Panorama-Glasdach Assistenzsysteme: Fernlichtassistent; ABS (Antiblockiersystem); Reifendruck-Kontrollanzeige; Audi pre sense city; Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer Multimedia: MMI Navigation plus mit MMI touch; Audi connect Navigation & Infotainment; Audi phone box; LTE-Unterstützung für Audi phone box Technik & Sicherheit: LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht; LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck; Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Einparkhilfe hinten; "Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumentriegelung"; Businesspaket; Fensterheber elektrisch; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze; Klimaautomatik; Audi drive select; Start-Stop-System; Deaktivierungsschalter für Beifahrerairbag; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Wegfahrsperr, elektronisch; elektromechanische Servolenkung; Tagfahrlicht Interieur: Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay; Sitzheizung vorn; Sonnenschutzrollos manuell für die Türscheiben hinten; Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos; Komfortmittellarmlehne vorn; Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus; Stoff Index; Rücksitzlehne, umklappbar; Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau Exterieur: Glanzpaket; Dachreling in Aluminium; Aluminium-Gussräder im 5-V-Speichen-Design, kontrastgrau, teilpoliert, Größe 7,5 J x 18, mit Reifen 245/45 R18; Privacy-Verglasung (Scheiben abgedunkelt); Farbe Manhattangrau Metallic; Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend; Frontscheibe in Akustikverglasung Sonstiges: Innenfarbe: schwarz; Aluminiumoptik Exterieur; Bei den angegebenen Verbrauchsdaten handelt es sich um NEFZ-Werte. Dies kann zu Abweichungen der KFZ-Steuer führen; Multifunktionskamera; Sonnenblenden auf Fahrer- und Beifahrerseite; quattro mit ultra-Technologie; quattro®; Wärmeschutzverglasung; Fußgängerschutzmaßnahmen, erweitert

### Technische Daten

<b>Motorbauart</b>	Reihen-4-Zylinder-Ottomotor mit Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung und Abgasturboaufladung
<b>Hubraum</b>	1984 ccm
<b>Max. Drehmoment</b>	370 Nm bei 1600 - 4300 min-1
<b>Höchstgeschwindigkeit</b>	247 km/h
<b>Beschleunigung 0-100 Km/h</b>	6,1 s
<b>Kraftstoffart</b>	Super
<b>Umweltplakette</b>	
<b>CO<sub>2</sub>-Effizienz</b>	Auf der Grundlage der gemessenen CO <sub>2</sub> -Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt



214,00 €

Jahressteuer für dieses Fahrzeug<sup>1</sup>

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km  
Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,920 €/l (NEFZ) **2.611,20 €**  
Erstellt am 12.05.2024

<b>Leistungsniveau</b>	45
<b>Max. Leistung</b>	180 kW (245 PS) bei 5000-6500 min <sup>-1</sup>
<b>Max. Leistung (PS)</b>	245 PS
<b>Motormanagement</b>	Vollelektronisch Benzin
<b>Abgasreinigungssystem</b>	Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter
<b>Max. Leistung (kW)</b>	180 kW
<b>Emissionsnorm</b>	EU6
<b>NOx-Emissionen</b>	20,1 mg/km
<b>Fahrwerk Hinterachse</b>	5-Lenker-Hinterachse; Rohrstabilisator
<b>Fahrwerk Vorderachse</b>	5-Lenker-Vorderachse; Rohrstabilisator
<b>Bremssystem</b>	2-Kreis Bremssystem mit Schwarz-Weiß (achsweise) Aufteilung, Anti-Blockier-System ABS mit Elektronischer Bremskraftverteilung EBV, Elektronisches Stabilitätsprogramm ESC
<b>Zul. Gesamtgewicht</b>	2.200 kg
<b>Zul. Dachlast/Stützlast</b>	90/80 kg
<b>Leergewicht</b>	1690 kg
<b>Effizienzklasse</b>	C
<b>Getriebeart</b>	7-Gang S tronic
<b>Kupplung</b>	Doppelkupplung
<b>Antrieb</b>	Allradantrieb quattro mit ultra-Technologie
<b>Zulässige Anhängelast ungebremst</b>	750 kg
<b>Zul. Anhängerlast bei 8% Steigung</b>	1900 kg
<b>Zul. Anhängerlast bei 12% Steigung</b>	1700 kg
<b>Tankinhalt ca.</b>	58 l
<b>Gepäckraumvolumen</b>	495/1495 l
<b>Lenkung</b>	Elektromechanische Lenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung; Wendekreis ca. 11,7 m
<b>Versicherungsklasse Teilkasko</b>	22

---

## \* Anbieterinformationen

Audi Frankfurt GmbH

Vertretungsber. Geschäftsführer: Sascha Löhning, Jörg Kamenz

Kontakt:

Hanauer Landstraße 144

60314 Frankfurt

Tel.: 069/9511440

Fax: 069/951144-430

HRB 79839

Registergericht : Amtsgericht Frankfurt

Umsatzsteuer ID-Nummer : DE 254 183 870

Ein mit dem Online-Marktplatzbetreiber verbundenes Unternehmen im Sinne von § 15 Aktiengesetz.

---

<sup>1</sup> Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich seit dem 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp). Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter [www.dat.de/co2](http://www.dat.de/co2) erhältlich ist.

<sup>3</sup> Bei dem angegebenen Datum handelt es sich um das geplante Vertragsende des zu diesem Zeitpunkt in Nutzung befindlichen Fahrzeuges. Das Verfügbarkeitsdatum ist ein vorläufiges Rückgabedatum an die AUDI AG, kein mögliches Auslieferungsdatum. Das Datum kann gegebenenfalls variieren. Nach der Fahrzeugrücknahme sind weitere Prozesse nötig, bis das Fahrzeug zur Auslieferung bereitsteht. Diese Schritte können einige Zeit in Anspruch nehmen. Nach dem Nutzungsende werden Kundeninteressenten über die weitere Abwicklung durch die AUDI AG umgehend informiert.

<sup>4</sup> Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Der voraussichtliche Kaufpreis berechnet sich nach den im Zeitpunkt der Einstellung des Angebots bekannten Fahrzeugeigenschaften und beruht auf einer Prognose. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Das Fahrzeug ist unfallfrei. Im Falle eines Unfalls während der laufenden Nutzung steht das Fahrzeug nicht zur weiteren Nutzung und späteren Vermarktung zur Verfügung.

Bei dem Angebot handelt es sich um ein solches des oben angegebenen Anbieters. Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die AUDI AG kann die Fehlerfreiheit, Vollständigkeit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen nicht gewährleisten und übernimmt daher keine Haftung für diese. Näheres: <https://www.audi.de/rechtliches>.

Die beschriebenen Sonder- und Serienausstattungen sowie technischen Daten entsprechen grundsätzlich dem Stand der Erstausslieferung des Fahrzeugs; zwischenzeitliche Änderungen können allerdings erfolgt sein. Änderungen sind bei von der AUDI AG angebotenen Fahrzeugen vermerkt und dokumentiert. Bzgl. der aktuellen Ausstattung bzw. technischen Daten des Fahrzeugs kontaktieren Sie bitte den Anbieter.

© 2024. AUDI AG. Alle Rechte vorbehalten